Контакты:

143405, Россия, Московская обл., г. Красногорск, Ильинское шоссе, д.15

Общий:
+7 (800) 555-74-57

Коммерческий отдел и отдел продаж:
+7 (495) 580-81-02, +7 (495) 562-13-83,
+7 (495) 562-04-96

Секретарь:
+7 (495) 562-24-29

Сервисная служба:
+7 (495) 561-84-78

bestrom.ru vk.com rutube.ru max.ru

E-mail:
company@bestrom.ru

БЕСТРОМ
Упаковочное оборудование

Разработано и произведено в России

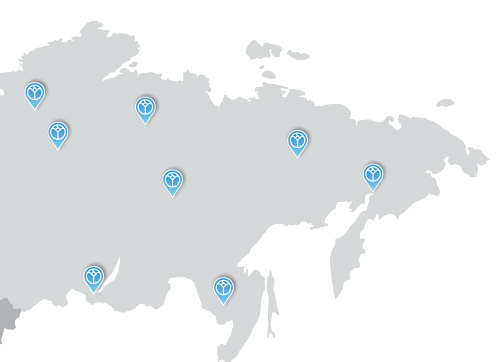
БЕСТРОМ
Упаковочное оборудование



Добро пожаловать в каталог оборудования «Бестром»

История компании

Наша история началась в 1989 году с амбициозной цели — создавать упаковочное и фасовочное оборудование, которое будет соответствовать лучшим мировым образцам. Спустя более 35 лет мы с гордостью можем сказать: цель достигнута. Сегодня «Бестром» — это компания, чьё оборудование не только не уступает мировым лидерам, но и по ряду параметров превосходит их. Наши разработки вызывают искренний интерес на западных рынках, а в России мы заняли место признанного эксперта, на которого равняются и которому доверяют.



Что мы производим

Мы специализируемся на выпуске оборудования для фасовки и упаковки самого разного типа. Под потребности вашего продукта и производства мы готовы предложить индивидуальные решения — от отдельных машин до полностью автоматизированных линий. Каждая единица техники разработана для оптимизации процессов и полного контроля на всех этапах упаковки.

Качество — это просто

Мы создаем оборудование, которое работает без сбоев и делает ваше производство стабильным.

Технологии для людей

Внедряем современные решения, которые легко использовать в работе каждый день.

Партнерство, а не просто продажи

Мы всегда на связи с клиентами и помогаем решать задачи на всех этапах — от выбора оборудования до его обслуживания.

Честность как принцип

Говорим правду о возможностях техники и берем на себя ответственность за свои решения.

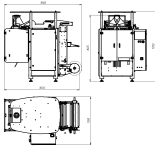
Развиваем российское производство

Создаем качественное оборудование здесь, в России, чтобы наши клиенты могли успешно конкурировать на рынке.

Упаковочные машины вертикального типа

Бестром – 202





Машина упаковочная вертикальная

Высокая надежность, проверенная годами

Виды упаковки

Пакет подушка, пакет с плоским дном, пакет с «Евро-слотом», варочные пакеты, пакет с рекламной лентой

Категории упаковываемых продуктов

Кондитерские изделия, бакалея, чай и кофе, снеки и орехи, замороженные продукты, порошкообразные продукты, непищевые продукты



Особенности машины

1. Машина работает в режиме «старт-стоп»
2. Цветной 10" сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора
3. Узел протяжки пленки оснащен асинхронным двигателем, узел горизонтальной сварки оснащен пневмоприводом
4. Широкий набор опций
5. Возможность работы в линии с машиной для формирования пакета с плоским верхом типа «брикет»
6. Возможно исполнение в наклонном варианте
7. Удобная система смены рулона с пленкой
8. Возможность установки клипсатора

Технические характеристики

Размер пакета диапазон длина/ширина (мм)	80-300/60-230
Производительность ДО (шт/мин)	85
Напряжение питания (В)	380
Давление сжатого воздуха (кГ/м)	0.6
Габаритные размеры (мм)	1625/1180/1812
Масса (кг)	800
Мощность (кВт)	не более 8
Потребление воздуха ОТ (л/мин)	400
Тип пленки	Полимерные пленки с односторонней и двусторонней окрашиваемостью, с рисунком или без него
Размер пленки ш(мм)/Опленки(мм)/D втулки(мм)/масса не более (кг)	490/370/76/50
Тип сварки	постоянный нагрев, импульсная
Масса дозы (кг)	0,01 -1,50

Бестром – 220





Машина упаковочная вертикальная работает в режиме старт-стоп. Предназначена для упаковки порошкообразных, гранулированных, мелкоштучных продуктов в пакеты из термосвариваемых пленок, подаваемых с рулона в виде полотна

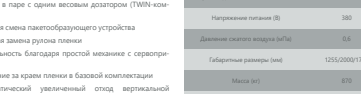
Высокая производительность. Простая переналадка. Бережная защита продукта

Виды упаковки

Пакет подушка, пакет с плоским дном,
пакет с «Евро-слотом», пакет с рекламной лентой,
варочный пакет

Категории упаковываемых продуктов

Кондитерские изделия, бакалея, чай и кофе, снеки и орехи, замороженные продукты, порошкообразные продукты, непищевые продукты.



Особенности машины

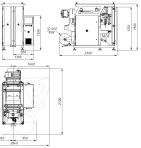
1. Надежность, проверенная годами
2. Высокая производительность
3. Работа в паре с одним весовым дозатором (TWIN-комплекс)
4. Простая смена пакетообразующего устройства
5. Удобная замена рулона пленки
6. Стабильность благодаря простой механике с сервоприводами
7. Слежение за краем пленки в базовой комплектации
8. Автоматический увеличенный отход вертикальной колодки при остановке
9. Цветной 9" сенсорный дисплей с удобным интерфейсом

Технические характеристики

Размер пакета диапазон длина/ширина (мм)	100-300/60-220
Производительность ДО (шт/мин)	120
Напряжение питания (В)	380
Давление сжатого воздуха (мПа)	0,6
Габаритные размеры (мм)	1255/2000/1750
Масса (кг)	870
Мощность (кВт)	не более 10
Потребление воздуха ОТ (л/мин)	500
Тип пленки	Полипропилен, полиэтилен, ламинаты
Размер пленки ш(мм)/Оплавки(мм)/D втулки(мм)/масса не более (кг)	470/460/76/50
Тип сварки	Постоянный нагрев
Масса дозы (кг)	0,01-1,50

Бестром – 220МК





Высокоскоростная компактная машина предназначена для автоматической упаковки сыпучих гранулированных и мелкоштучных продуктов в пакеты из термосвариваемых пленок.
Режим работы машины - с постоянно движущимся полотном пленки.

Виды упаковки

Пакет подушка, пакет с плоским дном типа «Гассет», варочные пакеты, пакет подушка с евролоком

Категории упаковываемых продуктов

Кондитерские изделия, бакалея, чай и кофе, снеки и орехи, замороженные продукты, порошкообразные продукты, непищевые продукты.



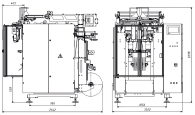
Особенности машины

1. Высокая производительность;
2. Удобство обслуживания и малые габариты;
3. Возможность «Твин-исполнения»;
4. Система «Честный знак»;
5. Простота замены пакетообразующего устройства
6. Датчик определения времени падения продукта
7. Фиксация рулона пленки на пневмозажимах

Технические характеристики

Размер пакета диапазон длина/ширина (мм)	Подушка: Длина от 100 до 320, ширина от 65 до 220 Типа «Гассет»: Длина от 150 до 320
Производительность ДО (шт/мин)	180
Напряжение питания (В)	380
Давление сжатого воздуха (мПа)	0,6
Габаритные размеры (мм)	2300x1300x1900
Масса (кг)	1100
Мощность (кВт)	не более 15
Потребление воздуха ОТ (л/мин)	1200
Тип пленки	Полипропилен, полиэтилен, ламинаты
Размер пленки шлиц/D(мин)x(мах)/D втулок(мм)/масса не более (кг)	470/460/70-76/50
Тип сварки	Поперечная – горячая Продольная – горячим воздухом
Масса дозы (кг)	От 0,01 -До 2

Бестром – 260





Высокоскоростная многофункциональная конфигурируемая вертикальная упаковочная машина непрерывного действия.

Несколько упаковочных решений на одной упаковочной машине

Виды упаковки

Пакет подушка, пакет с плоским дном, пакет с проваренными гранями, пакет с «Евро-слотом»

Категории упаковываемых продуктов

Кондитерские изделия, бакалея, чай и кофе, снеки и орехи, замороженные продукты, непищевые продукты.



Особенности машины

1. Непрерывный режим работы (continuous motion)

2. Цветной 15" сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и широким диапазоном настроек

3. 5 сервоприводов в базовом исполнении — стабильность, точность, надежность, снижение эксплуатационных затрат.

4. Настройка конфигурации под упаковочную задачу (ремни протяжки, сварочный стол, раскрытие колодок) с сохранением в рецептах

5. Автостоп при окончании рулона — несколько настраиваемых сценариев остановки

6. Самотестирование механизмов и приводов — контроль исправности, выявление отклонений

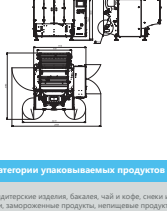
7. Прочная конструкция из коррозионностойкой стали AISI 304

Технические характеристики

Размер пакета диапазон длина/ширина (мм)	150-500 /60-260
Производительность ДО (шт/мин)	180
Напряжение питания (В)	380
Давление сжатого воздуха (мПа)	0,6
Габаритные размеры (мм)	1300/2100/1800
Масса (кг)	1380
Мощность (кВт)	не более 10
Потребление воздуха СЛ (л/мин)	300
Тип пленки	полипропилен, ламинаты
Размер пленки ш(мм)/Оплекн(мм)/D втулки(мм)/масса не более (кг)	670/500/76/50
Тип сварки	Постоянный нагрев
Масса дозы (кг)	0,01-5

Бестром – 420





Машина упаковочная вертикальная из нержавеющей стали

Виды упаковки

Пакет подушка, пакет с плоским дном, пакет с проваренными гранями, пакет с «Евро-слотом», пакет под три пальца, пакет с ручкой, пакет с клапаном и зип замком

Категории упаковываемых продуктов

Кондитерские изделия, бакалея, чай и кофе, снеки и орехи, замороженные продукты, непищевые продукты.



Особенности машины

1. Сервопривод сварочных колодок и протяжки пленки
2. Легкая смена сварочных столов под разные пакеты и материалы
3. Работа с любыми материалами (полиэтилен, ламинаты)
4. Формирование пакетов с ручкой «под три пальца» и «под ладонь»
5. Установка Zip-замка
6. Изготовление пакета с проваренными гранями
7. Объём до 25 л (размер до 400×670 мм)
8. Возможность установки лабиринтного клапана
9. Возможность установки дегазационного клапана для кофе

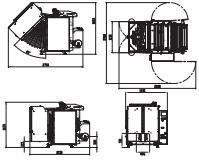
Оснащение машины

- Пневматические зажимы для склейки концов рулонов при замене пленки
- Универсальная вертикальная сварочная колодка для полиэтилена и ламинатов (полипропилен)

Технические характеристики

Размер пакета диапазон длина/ширина (мм)	100-700/80-400
Производительность ДО (шт/мин)	70
Напряжение питания (В)	380
Давление сжатого воздуха (мПа)	0,6
Габаритные размеры (мм)	1650/1990/1940
Масса (кг)	1300
Мощность (кВт)	от 8 (зависит от опций)
Потребление воздуха ОТ (л/мин)	1000
Тип пленки	полипропилен, полиэтилен, ламинаты
Размер пленки шлм)/Отлежи(мм)/D втулки(мм)/масса не более (кг)	830/600/76/80
Тип сварки	постоянный нагрев
Масса дозы (кг)	0,1-15
Наибольший предел дозирования (л)	25
Наименьший предел дозирования (л)	1

Бестром – 420Н





Машина упаковочная вертикальная с возможностью изменения угла наклона форматной части, предназначена для упаковки деликатных, хрупких, мелкоштучных продуктов в пакеты из термосвариваемых пленок, подаваемых с рулона в виде полотна.

Идеально для бережной упаковки хрупких продуктов.

Полный контроль процессов, минимальные настройки, высокая надежность.

Виды упаковки

Пакет подушка, пакет с плоским дном, пакет с проваренными гранями, пакет с «Евро-слотом», пакет с зип замком, пакет с ручкой, пакет под три пальца, пакет с клапаном, пакет с рекламной лентой

Категории упаковываемых продуктов

Кондитерские изделия, снеки и орехи, замороженные продукты



Особенности машины

1. Возможность плавного изменения угла наклона от 0° до 45° с помощью электропривода (используется для хрупкого и деликатного продукта

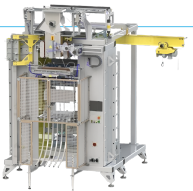
2. Возможность изготовления пакетов с проваренными гранями (qual seal)

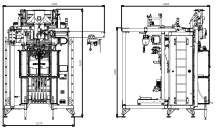
3. Возможна установка сервопривода на сварочный стол

Технические характеристики

Размер пакета диапазон длина/ширина (мм)	100-500/80-250
Производительность ДО (шт/мин)	55
Напряжение питания (В)	380
Давление сжатого воздуха (кПа)	0,6
Габаритные размеры (мм)	1500/2500(2800)/1650(2100)
Масса (кг)	1250
Мощность (кВт)	от 8 (зависит от опций)
Потребление воздуха ОП (л/мин)	900
Тип пленки	Полимерные пленки с односторонней и двусторонней свариваемо-стью, с рисунком и/или без него
Размер пленки ш(мм)/Оплен(мм)/D втулки(мм)/масса не более (кг)	550/600/76/80
Тип сварки	Постоянный нагрев
Масса дозы (кг)	0,1-2

Бестром – 600





Машина упаковочная вертикальная с постоянной протяжкой
Высокоскоростное решение для крупногабаритной фасовки

Виды упаковки

Пакет подушка, пакет с плоским дном



Особенности машины

1. Непрерывный режим (continuous motion) — высокая производительность

2. 5 сервоприводов — стабильность параметров движения и сварки, снижение затрат на обслуживание

3. Следящий привод размотки — подача и контроль натяжения пленки

4. Автостабилизация полотна — устойчивое положение пленки при движении

5. Автоматическая опорная плита с сервоприводом — поддержка массивных пакетов; пневмопривод осаживает продукт для плотной упаковки

6. Вертикальная сварка горячим воздухом

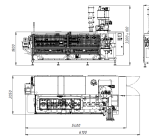
Категории упаковываемых продуктов

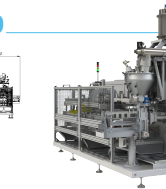
Корма для животных, непищевые продукты

Технические характеристики

Размер пакета диапазон длина/ширина (мм)	420-900/350-600
Производительность ДО (шт/мин)	35
Напряжение питания (В)	380
Давление сжатого воздуха (мПа)	0,6
Габаритные размеры (мм)	4395/3425/4816
Масса (кг)	3350
Мощность (кВт)	не менее 15
Потребление воздуха ОТ (л/мин)	1300
Тип пленки	полиэтилен
Размер пленки шлем/Отклеки(мм)/D втулки(мм)/масса не более (кг)	1230/600/152/350
Тип сварки	постоянный нагрев
Масса дозы (кг)	макс 25
Наибольший предел дозирования (л)	60
Наименьший предел дозирования (л)	5

Бестром – 2040





Упаковочная машина «Б-2040» предназначена для фасовки и упаковки муки в готовые бумажные пакеты.

Данная модель была разработана с учётом всех особенностей упаковки муки и специфики этого продукта.

Виды упаковки

Бумажный пакет

Категории упаковываемых продуктов

Мука

Особенности машины

Система приводов построена на базе серводвигателей, что снижает количество регулировок

Блочная система движущих стаканов транспортера ускоряет переналадку.

Система сменных магазинов накопителя исключает длительную переналадку при смене типов пакетов.

Система лотков из пищевой нержавеющей стали — для сбора просыпи.

Централизованная автоматическая смазка (опция).

Порционная подача продукта в дозатор повышает стабильность дозирования при загрузке «с мешков».

Система управления на базе INOVANCE.

Машина упаковывает продукт в готовые бумажные пакеты по ГОСТ 33772, тип II 1 (с прямоугольным дном).

Технические характеристики

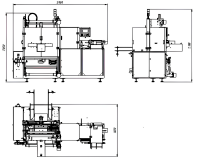
Размер пакета диапазон Высота/ширина/глубина (мм)	150-250/80-120/45-80
Производительность ДО (шт/мин)	40
Напряжение питания (В)	380
Масса (кг)	2300
Упаковочный материал	Бумажные пакеты
Габариты (мм)	2000/5400/2600
Масса дозы (кг)	0,5 - 3,0
Наибольший предел дозирования (кг)	3
Наименьший предел дозирования (кг)	0,5
Емкость расходного бункера (л)	60
Точность дозирования	По ГОСТ Р 8.579



Оборудование для упаковки пакетов в термоусадочную пленку

Бестром – 3600М





Рукавная оберточная машина предназначена для формирования и обертывания групп пакетов с продуктом в термоусадочную пленку в линиях групповой упаковки

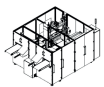
Технические характеристики	
Производительность	3 на 4 300 пачек/час
Напряжение питания (В)	380
Частота (Гц)	50+1
Давление сжатого воздуха (Мпа)	0,6
Расход сжатого воздуха (л/мин)	не более 600
Габаритные размеры (мм)	1600/2800/2050
Масса (кг)	810
Потребляемая мощность (кВт)	не менее 5
Масса рулона не более (кг)	40
Наружный диаметр рулона не более (мм)	300
Внутренний диаметр рулона (мм)	70-76
Упаковочный материал	Пленка термоусадочная, марки Д, полотно, полиэтилен марки ТУ-0.0020 ГОСТ 25951-83
Макс кол-во пакетов в ряд	не более 5
Макс кол-во пакетов в ряду	не более 3
Толщина упаковочного материала	0,07-0,12
Ширина рулона не более (мм)	700

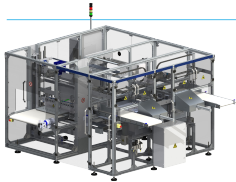
Бестром – 3600П











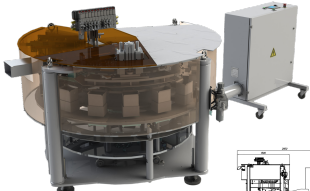
Рукавная оберточная машина предназначена для формирования и обертывания групп пакетов с торфогрунтом растягивающейся пленкой в линиях групповой упаковки

Технические характеристики	
Производительность	Тип 5 10 групп
Напряжение питания (В)	380
Частота (Гц)	50+/-1
Давление сжатого воздуха (Мпа)	0,6
Расход сжатого воздуха (л/мин)	1000
Габаритные размеры (мм)	4150/2950/2050
Масса (кг)	1800
Потребляемая мощность (кВт)	20
Габариты пачки Ш/Д/В (мм)	200-400/200-500/350
Кол-во рядов	2 - 5

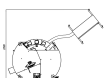


Машины для формирования пакетов с плоским верхом

Бестром – 60РМ







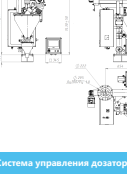
Машина для формирования брикетов предназначена для формирования плоского верха из пакетов с продуктом, предварительно изготовленных на упаковочной машине вертикального типа.

Технические характеристики		
Наименование параметров, размерность	Величина параметров для исполнений	
	Без стикера	Со стикером
Производительность, не более (пак/мин)	60	55
Габаритные размеры, не более (мм): -длина -ширина -высота	2900 2300 1250	2900 2650 1700
Масса, не более (кг)	700	730
Размеры брикета, не более (мм) -высота -ширина -глубина Объём, не более (л)	200 120 80 2	
Вес брикета, не более (кг)	1,5	

Дозирующие устройства

Бестром – 1400





Наполнитель объемный шнековый

Особенности машины

Высокая точность дозирования — сервопривод дозирующего шнека.

Для мелкодисперсных и пылящих продуктов.

Весовое устройство с ОС — корректировка дозы при изменении плотности.

Горизонтальный шнек — возможен при верхней загрузке.

Бункер: нерж. сталь, пыленепроницаемый, 50 л, ⌀ 567 мм, патрубок ⌀150 мм, перестраиваемый

Опора бункера — быстроотсоединяемая, самоцентрирующаяся (легкая замена и прочистка).

Сервомотор: 3000 об/мин, 3,0кВт + планетарный редуктор.

Активатор-мешалка: износостойкая, 0,5 кВт, с памятью режима и скоростью вращения.

Шпиндель привода шнека — регулировка по высоте под все типы продукта.

Байонетный замок в загрузочном бункере.

Технические характеристики

Производительность дозатора (шнек/мин) либо (л/мин) /доз	до 150 ц.
Напряжение питания (В)	380
Габаритные размеры (мм)	1450/750/1040
Потребляемая мощность (кВт)	не более 7,0
Допустимое отклонение массы дозы от номинального значения, не более	По ГОСТ Р 8.579
Масса дозы (г)	10-10000
Блок управления	контроллер с сенсорным дисплеем
Емкость расходного бункера (л)	50
Масса (кг)	не более 130

Система управления дозатором

Основа управления — прецизионный сервопривод + ПЛК (вращение шнека на заданные углы для высокой точности).

Интерфейс — графический сенсорный терминал (ввод параметров, управление, индикация процессов).

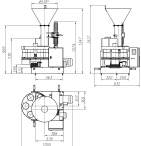
Обратная связь — возможность работы с весовой системой для компенсации изменения плотности продукта.

Память — до 100 режимов для разных продуктов.

Язык интерфейса — русский и английский (текстовые сообщения).

- Программируемый логический контролер.
- Дисплей — цветной, сенсорный 10"
- Программа пробного наполнения — задание веса (в граммах).
- Контроль мешалки — с памятью скорости и режима вращения.
- Управление элеватором — управление внешним загрузочным устройством.
- Индикация — обороты шнека (фактические), время цикла и время заполнения.
- Алгоритм, компенсации изменения насыпной плотности продукта.
- Память — хранение отработанных рецептов с возможностью выгрузки на внешний носитель.
- Датчик уровня вибрационный — контроль уровня продукта в бункере.
- Регулировки высоты дозатора в пределах ±60 мм.
- Интерфейсы для подключения весоизмерительных устройств: RS-232 (протокол CAS-AD), RS-485 (протокол Modbus-RTU) – по согласованию, RS-485 (протокол Modbus-TSP) – по согласованию.
- В комплекте ЗИП и инструменты для обслуживания и переналадки.

Бестром – 3500


1055
1545
1000
1000
1000

Бестром – 6000







Объёмный ленточный загрузчик предназначен для дискретной загрузки земли, торфа, керамзита и других подобных материалов в упаковочные машины вертикального типа для последующей упаковки в пакеты из термосвариваемых пленок

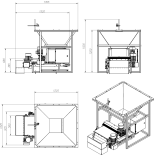
Особенности машины

- Работа в составе комплекса упаковочной машины
- Система отсечки потока загрузки/стабилизации плотности продукта
- Быстрая возможность переналадки в зависимости от свойств продукта

Технические характеристики

Производительность дозатора (циклы/мин) либо (л/мин) /доз	до 1000 л/мин или до 40 доз/мин
Напряжение питания (В)	380
Габаритные размеры (мм)	1360/ 880 /1235
Масса (кг)	300
Мощность (кВт)	3,5
Наибольший предел дозирования (л)	25
Наименьший предел дозирования (л)	3
Давление сжатого воздуха (кПА)	0,6
Расход сжатого воздуха (л/мин)	60
Точность дозирования	В соответствии с ГОСТ 8.579–2002

Бестром – 8000

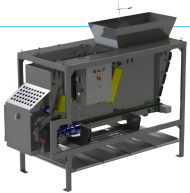




Объёмный ленточный загрузчик предназначен для дискретной загрузки земли, торфа, керамзита и других подобных материалов в упаковочные машины вертикального типа для последующей упаковки в пакеты из термосвариваемых пленок

Технические характеристики	
Производительность дозатора (циклы/мин) либо (л/мин) /доз	до 2000 л (20 доз)
Напряжение питания (В)	380
Габаритные размеры (мм)	1770/1225/1500
Масса (кг) без шнека/со шнеком	380
Мощность (кВт)	1,6
Наибольший предел дозирования (л)	80
Наименьший предел дозирования (л)	10
Давление сжатого воздуха (мПА)	0,6
Расход сжатого воздуха (л/мин)	80

Бестром – 9000







Объёмный ленточный загрузчик предназначен для дискретной загрузки земли, торфа, керамзита и других подобных материалов в упаковочные машины вертикального типа для последующей упаковки в пакеты из термосвариваемых пленок

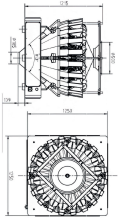
Особенности машины

1. Увеличенная производительность 20 доз по 60 литров
2. Работа в составе комплекса упаковочной машины
3. Сенсорный дисплей

Технические характеристики

Производительность дозатора (циклы/мин) либо (л/мин) /доз	до 2000 л (35 доз)
Напряжение питания (В)	380
Габаритные размеры (мм)	2697/2276/1108
Масса (кг)	715
Мощность (кВт)	3,5
Наибольший предел дозирования (л)	100
Наименьший предел дозирования (л)	10
Давление сжатого воздуха (МПА)	0,6
Расход сжатого воздуха (л/мин)	60
Точность дозирования	ГОСТ 8.579-2002

Дозатор мультиголовочный комбинационный весовой TY-M

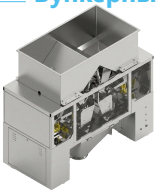


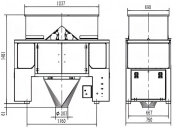


Дозаторы предназначены для дозирования мелкоштучных продуктов: конфет, коротокорезанных макарон, орехов, печенья, хрустящего картофеля, быстрозамороженных продуктов и т.д.

Технические характеристики					
Модель дозатора	Число головок	Объем бункера	Диапазон взвешивания	Точность	Максимальная скорость
TY-1A-012H-M210-08 (16, 25)	10	0,8 л /1, 6 л /2,5 л	10 г – 3000 г	+/- 1,0 – +/- 5,0 г	До 70 доз в минуту
TY-1A-012H-M214-08	14	0,8 л /1, 6 л /2,5 л	10 г – 5000 г	+/- 1,0 – +/- 5,0 г	120 доз в минуту
TY-1A-012H-M214-A5	14	5 л	10 г – 5000 г	+/- 1,0 – +/- 5,0 г	50 доз в минуту
TY-M16L0.8 (1.6, 2.5)	16	0,8 л /1, 6 л /2,5 л	5 г – 6000 г	0,1 г	120 доз/мин
TY-M24xL0.5 (1.6, 2.5)	24	0,5 л/ 1 л / 2,5 л	5 г – 6000 г	0,1 г	160 доз/мин

Бункерный весовой дозатор

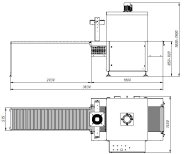



1227
1581
1615
1100
1100
1100

Термотоннели

Бестром – 630





Применяется для создания транспортной упаковки и позволяет значительно упростить и ускорить погрузочно-разгрузочный процесс без увеличения числа обслуживающего персонала. Производит усадку полиэтиленовой пленки горячим воздухом. Работает в комплексе с машинами для упаковки в термоусадочную пленку.

Базовый термотоннель состоит из следующих узлов:

- виброустойчивой стальной рамы
- конвейера, состоящего из роликов с силиконовым покрытием
- частотного регулятора для плавной регулировки скорости движения
- термоконтроллера для поддержания заданной температуры
- вентилятора для охлаждения пачки

Особенности машины

- контроль состояния нагревательных элементов
- защита от токов утечки
- защита от некачественного электроснабжения

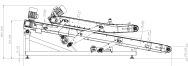
Технические характеристики

Размеры термокамеры	не более: Ширина 550 мм Высота 270 мм
Упаковочный материал	пленка термоусадочная: толщина, мкм: 70 – 120
Максимальная устанавливаемая температура (°С)	200
Максимальная скорость цепи (м/мин)	1,5 - 5 (плавная регулировка)
Электропитание трехфазная сеть	380 В, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность (кВт)	не более 20
Масса (кг)	не более 630
Габаритные размеры (мм)	Длина 1800 Ширина 1450 Высота 1900
Время непрерывной работы (ч)	не более 24

Конвейеры

Конвейер выравнивающий для грунтов Б3-В







Конвейер для выравнивания пакетов по толщине предназначен для работы с вертикальными упаковочными машинами Б-420 и Б-600. Он позволяет формировать плоский пакет с торфогрунтом для последующей регулировки толщины пакета.

Особенности машины

- удобная регулировка зазора для пакетов между верхним и нижним конвейерами
- регулировка ручная, опционально — с электроприводом

Технические характеристики

Ширина ленты, (мм)	550-630
Скорость движения ленты (м/с):	0,3
Установленная мощность, не более (кВт)	1,5
Масса, не более (кг)	450
Габаритные размеры, мм, не менее:	3200
— длина	940
— ширина	340-540
— высота в зоне загрузки	215–555
— высота в зоне выгрузки	760-805
Ширина пакета (мм)	До 600
Зазор между конвейерами на входе (мм)	От 15 до 200
Зазор между конвейерами на выходе (мм)	От 15 до 200

Ленточный отводящий конвейер Б-3Н



Ленточный отводящий конвейер

Особенности машины

- Небольшой вес, позволяет передвигать конвейер силами одного человека;
- Возможна комплектация разными типами лент;
- Широкий диапазон регулировки высот за счет сменных опор;
- Большой выбор направляющих и отбойников для направления пакетов;
- Возможность доукомплектации различными прижимными устройствами для разглаживания пакета и работы с этикетировщиками;
- Большой выбор приемных коробов и склизов для сопряжения с различными устройствами;
- Возможна комплектация мотор-барабаном.

Технические характеристики

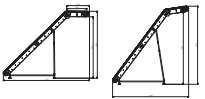
Наименование параметров, размерность	Величина параметров при длине конвейера	
	2 м	3 м
Размеры, не более, мм:		
- длина	2025	2960
- ширина	440	440
- высота в зоне загрузки	170-350	170-350
- высота в зоне выгрузки	400-1000	650-750
Масса, не более (кг)	65	85
Производительность, не более (кг/мин)	70	
Скорость ленты (м/с)	0,31±0,15	
Ширина ленты (мм)	300	
Температура транспортируемого груза (°С)	От –10 до +80	

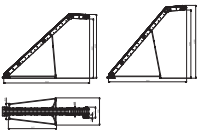


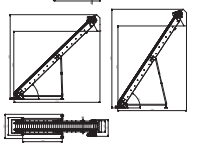
Элеваторы

Крутонаклонный ленточный элеватор Эл-90Н









Крутонаклонный ленточный элеватор предназначен для подачи продукта в дозирующие устройства упаковочных машин, при необходимости комплектуется вибробункером

Особенности машины

Возможна доукомплектация следующими опциями:

- Различные насадки выгрузки
- Защита ленты от попадания мусора сверху
- Дополнительные борта для объемного продукта
- Карман от просыпи

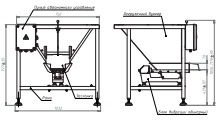
Технические характеристики

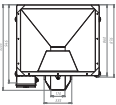
Потребляемая мощность (кВт)	0,4
Тип привода	Мотор-редуктор
Скорость ленты (м/с)	0,32
Производительность (л/мин)	90
Макс. высота загрузки (мм)	См чертеж
Мин. высота загрузки (мм)	См чертеж
Напряжение питания	3 ~ 380 В, 50 Гц, 0, земля
Габаритные размеры (мм)	См чертеж

Основные параметры

Масса (без продукта), не более (кг):	
- элеватора (для высоты загрузки 3,5 м)	315
- элеватора (для высоты загрузки 4,0 м)	450
Производительность, не более:	
л/мин	90*
кг/мин	60*
Скорость ленты (м/с)	0,32±0,16
Температура перемещаемого груза (°С)	От –10 до +80
Объём бункера (л)	150
Высота загрузки продукта в бункер (мм)	1000±50

Вибробункер







Бункер объемом 150л с вибролотком, предназначенный для транспортировки сыпучих и мелкоштучных продуктов

Технические характеристики	
Потребляемая мощность (кВт)	0,5
Напряжение питания	220 В, 50 Гц
Объем засыпного бункера (л)	150
Расход подаваемого продукта (л/мин)	до 90
Масса (с одним вибратором) (кг)	90
Масса (с двумя вибраторами) (кг)	112

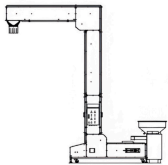
Особенности машины

Возможна доукомплектация следующими опциями:

- Отбойник в бункере
- Сепаратор для отделения примесей
- Узел удаления металлических частиц
- Узел предотвращения сводообразования продукта
- Бункер-вкладыш для замороженных продуктов
- Сито для устранения комков в продукте
- Узел увеличения объема бункера (до 300л и 500л)+
- Крышка для предотвращения попадания пыли в продукт

Ковшовый элеватор





Ковшовый элеватор TY-ZC4.0L служит для загрузки продукта из вибробункера на более высокий уровень. Продукт загружается в ковши, элеватор поднимает ковши вертикально вверх и подает в упаковочное оборудование.

Корпус элеватора изготовлен из нержавеющей стали. Ковши из пищевого пластикового полипропилена, который является гигиеничным и безопасным для пищевых продуктов.
Ковшовый элеватор применим для различных твердых продуктов, таких как продукты питания, твердые изделия, пластмассовые изделия, химикаты и т. д. Он не подходит для липкого продукта.

Технические характеристики*	
Питание	по запросу
Напряжение	по запросу
Главный мотор	по запросу
Объем ковшей	по запросу
Транспортировочная способность	по запросу

*Примечание:
Значения производительности, мощности и габаритных размеров рассчитываются индивидуально под конкретные условия эксплуатации.

Содержание

Предисловие ... **2**

Упаковочные машины вертикального типа ... **4**

Б202 ... 5

Б220 ... 6

Б220МК ... 7

Б260 ... 8

Б420 ... 9

Б420Н ... 10

Б600 ... 11

Б2040 ... 12

Оборудование для упаковки пакетов в термоусадочную пленку ... **13**

Б3600М ... 14

Б3600П ... 15

Машины для формирования пакетов с плоским верхом ... **18**

Б60РМ ... 19

Дозирующие устройства ... **20**

Б1400 ... 21

Б3500 ... 22

Б6000 ... 23

Б8000 ... 24

Б9000 ... 25

Мультиголова ТУ-М ... 26

Бункерный весовой дозатор ... 27

Термотоннели ... **28**

Б630 ... 29

Конвейеры ... **30**

БЗВ ... 31

ВЗ-Н ... 32

Элеваторы ... **34**

Эл-90Н ... 35

Вибробункер ... 36

Ковшовый элеватор ... 37

Содержание ... **38**

Для заметок ... **39**

Для заметок